



CNC-DREHEN

WIR BEARBEITEN FÜR SIE:

- ALUMINIUM
- BRONZE
- GUSS
- KUNSTSTOFF
- KUPFER
- MESSING
- STAHL
- ROSTFREIER STAHL
- HOCHFESTE SONDERSTÄHLE

	Eigenschaften	Achsen	Drehdurchmesser	Spindeldurchlass	Besonderes
Doosan Puma TT2500 SY	Hochflexibles Dreh-/Fräscenter	9	300 mm	75 mm	Front-/Subspindel Stangendurchlass
Doosan Puma 240	Dreh-/Fräsmaschine	3	300 mm	75 mm	Futterarbeit
Doosan Puma 300 M	Dreh-/Fräsmaschine	3	355 mm	75 mm	Futterarbeit
Victor VT-A20YSCM	Dreh-/Fräsmaschine	6	50 mm	50 mm	Fräsmöglichkeiten Y-Achse Front-/Subspindel
Mexpol TBA	Halbkonventionelle Drehmaschine	2	660 mm	100 mm	Über Bett Ø 440 x 2500
Drehbank Reiden	Konventioneller Drehbank	2	200 mm	40 mm	Lehrlingsmaschine